



# Der/die Werkzeugmechaniker/in

**Mit dem perfekten Werkzeug  
zum perfekten Profil!**

**Mit Werkzeugen im herkömmlichen Sinn hat die Arbeit des Werkzeugmechanikers bei Welser wenig zu tun: Er baut weder Hammer noch Schraubenschlüssel, sondern Stanz- und Biegewerkzeuge enormer Dimension und Komplexität.**

Ausgehend von technischen Zeichenprogrammen (CAD) baut er ganze Maschinenkomponenten inklusive Hydraulikzylinder oder Pneumatiksteuerung zusammen. Er verschraubt oder verschweißt sie – natürlich unter Berücksichtigung aller relevanten Sicherheitsvorschriften, Standards und Qualitätsmanagementsystemen. Er bohrt, dreht, fräst oder schweißt, schleift und poliert. Das macht er hauptsächlich mit Hilfe von CNC-Maschinen, für die er die Fertigungsprogramme gegebenenfalls auch ändert.

Welser Profile ist Technologieführer im Bereich der Sonderprofile und diese Profile werden kundenspezifisch entwickelt. Deshalb

**welser  
profile** 

kommt es immer öfter vor, dass Versuchswerkzeuge gefertigt werden. Dann wird getestet, getüftelt und optimiert.

Selbstverständlich überprüft der Werkzeugmechaniker laufend die Funktionalität seiner Werkzeuge und repariert sie gegebenenfalls: Ist die Beschichtung der Stempel einwandfrei? Nur so wird der Verschleiß gering gehalten. Ist die Schnittkante scharf? Nur so bleiben die Durchbrüche im Toleranzbereich.

Die Ausbildungszeit beträgt in der Regel 3,5 Jahre. Eine Weiterbildung zum Werkzeugtechniker ist unter bestimmten Umständen und Bedingungen intern möglich.

[job\\_de@welser.com](mailto:job_de@welser.com)  
[www.welser.com/Karriere/Ausbildung-Lehre](http://www.welser.com/Karriere/Ausbildung-Lehre)

Wir freuen uns auf Eure Bewerbung!